



EQUIPO <h1>GTS-16</h1>	
CAPACIDAD CÚBICA <h2>160 litros</h2>	ULTRASONIC FREQUENCY <h2>40Khz</h2>
QUÍMICA RECOMENDADA 	SWEEP SYSTEM <h2>SSX3</h2>
MEDIDAS EXTERIORES <p>L: 1100 mm A: 930 mm H: 920 mm</p>	MEDIDAS ÚTILES <p>L: 680 mm A: 440 mm H: 350 mm</p>

DESCRIPCIÓN

- Plataforma de carga neumática
- Capacidad de carga: 100 kg
- 1500 Vatios de ultrasonidos
- 4500 Vatios de calentamiento
- 380 Vac

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Control táctil intuitivo de 7".
- Configuración independiente de cada función.
- Programación de encendido automático.
- Plataforma neumática con opción up-down.
- Tapa de fin de jornada anti-calórica.
- Bandeja para escurrido de piezas.
- Autoprotección por temperatura.
- Barrido lateral de superficie.
- Cuba auxiliar de recolección de aceites.
- Sistema de filtrado.
- Sensor de nivel de líquidos.
- Pistola de aire comprimido integrada.
- Construida en INOX 304 y 316L.
- Recubrimiento calorifugado.
- Soportes regulables anti-vibratorios.

Políg. Industrial de Heras.
P-203. 39792 Heras.
Cantabria. España

T. (+34) 942 544 604

info@greentechnosl.com
www.greentechnosl.com

